



Les pellicules étirables industrielles

Guide pratique

Optimiser la stabilité des palettes,
la performance opérationnelle et la
consommation de matière

2026-2027



- 3** Introduction
- 4** Votre levier de performance et les erreurs fréquentes
- 5** Comprendre les erreurs fréquentes
- 6** Comment choisir la bonne pellicule
- 8** Les différents types de pellicule
- 12** La pellicule à application manuelle
- 15** La pellicule à application mécanique
- 18** Les équipements
- 20** Carrou-Cycle : programme de récupération des pellicules usées
- 21** Conclusion

INTRODUCTION

Le choix d'une pellicule étirable a un impact bien réel sur la stabilité des palettes, la fluidité des opérations et la quantité de matière utilisée. Lorsqu'elle est bien choisie et correctement appliquée, elle permet de sécuriser les charges tout en réduisant l'usage de plastique, ce qui se traduit à la fois par des économies d'emballage et une empreinte environnementale mieux maîtrisée.

En s'appuyant sur les caractéristiques de vos charges, les méthodes d'application, les conditions de travail et les volumes à traiter, ce guide vous aide à faire des choix plus justes, en phase avec vos réalités terrain, vos objectifs opérationnels et vos contraintes de coûts.



LA PELLICULE ÉTIRABLE COMME LEVIER DE PERFORMANCE

Plus qu'un simple consommable, la pellicule étirable a un impact direct sur :



La stabilité des palettes et la sécurité du transport



Le coût (matière + main d'oeuvre)



La sécurité et la santé des opérateurs



L'empreinte environnementale des opérations

Le bon choix ne repose pas uniquement sur le type de film, mais sur l'adéquation entre le produit, la méthode d'emballage et le volume traité.

COMPRENDRE LES ERREURS FRÉQUENTES EN PALETTISATION



Surépaisseur « par sécurité »

Conséquences :

- Surconsommation de pellicule sans gain réel de stabilité
- Augmentation des coûts à la palette
- Empreinte environnementale plus élevée



Mauvaise tension appliquée

Conséquences :

- Maintien inégal de la charge
- Risque de déplacement des produits pendant le transport



Film non adapté au poids réel de la charge

Conséquences :

- Déchirures ou perforations du film
- Palettes instables ou mal retenues
- Reprises d'emballage et pertes de temps



Plus de pellicule pour compenser une palette mal stabilisée

Conséquences :

- Augmentation inutile du nombre de tours de film
- Temps d'emballage plus long
- Coûts élevés sans résolution du problème de fond



ADAPTER LA PELLICULE À VOTRE RÉALITÉ OPÉRATIONNELLE

Votre volume d'emballage

- Occasionnel ou saisonnier
- Régulier à moyen volume
- Cadence élevée et répétitive

Vos contraintes humaines

- Application manuelle prolongée
- Rotation du personnel
- Objectifs de réduction des TMS (troubles musculo-squelettiques)

Votre équipement

- Système semi-automatique ou complètement automatisé
- Le type de système utilisé (orbitale/à bras rotatif/à table tournante/etc.)
- Capacité et réglages de pré-étirage de la machine

Votre environnement

- Température ambiante ou froide
- Entreposage intérieur ou extérieur
- Transport longue distance

CHOISIR LA BONNE PELLICULE :

Les questions à se poser

Grâce à ces questions, vous définirez les bons paramètres qui influencent directement le choix de l'épaisseur, du type de film et de l'application.

- ? Quelle est la taille (hauteur) et le poids de votre palette?
- ? Quelle est la nature du produit (fragile, lourd, volumineux...)?
- ? Quel type de palette utilisez-vous (bois, plastique, dimensions spécifiques)?
- ? Combien de palette emballez-vous par semaine/mois/année
- ? Une solution écoconçue vous intéresse-t-elle?
- ? Savez-vous déjà quel type de pellicule (Cast ou Blown)?
- ? Avez-vous besoin d'une pellicule pré-étirée?
- ? Utilisez-vous ou avez-vous besoin d'un dévidoir?

<https://www.carrousel.ca/>

LE PRODUIT À EMBALLER : UN FACTEUR DÉTERMINANT

Le choix d'une pellicule étirable dépend avant tout de la charge à emballer. Le poids, les dimensions et la configuration de la palette influencent directement la performance requise du film. Une charge uniforme permet souvent d'utiliser une pellicule plus mince, tandis qu'une palette irrégulière ou des produits fragiles exigent une résistance et une tension mieux adaptées pour assurer la stabilité sans risquer l'écrasement.



Pour plus d'information, contactez nos experts



A



B



C

Charge A – Palette uniforme

Marchandises empilées de façon régulière, sans débordement ni aspérité.

La surface uniforme permet une bonne répartition de la tension. Une pellicule trop résistante n'apporte aucun gain et peut même exercer une pression inutile sur la charge.

Charge B – Palette semi-irrégulière

Présence de débordements ou de protubérances modérées (jusqu'à environ 3 pouces).

Les aspérités augmentent les risques de déchirure. Le film doit être suffisamment robuste pour épouser la charge sans céder, tout en maintenant une tension contrôlée.

Charge C – Palette irrégulière

Protubérances importantes, formes inégales ou charges instables (plus de 3 pouces).

La stabilité repose autant sur la résistance du film que sur sa capacité à maintenir la charge en place malgré les points de tension élevés. Une pellicule inadéquate augmente les risques de bris et de déplacement en transport.

LES DIFFÉRENTS TYPES DE PELLICULES ÉTIRABLES

Face à la diversité des pellicules étirables disponibles, le choix peut rapidement devenir complexe. Ce sont vos réalités opérationnelles qui doivent guider vos choix.

1. Le mode d'application

Le premier critère à définir est la façon dont la pellicule sera appliquée.



Application manuelle

- Les volumes sont limités
- Les palettes sont légères et homogènes
- L'investissement en équipement n'est pas prioritaire

Parfait pour les petits volumes ou les opérations ponctuelles, cette application permet une manipulation facile et ne nécessite aucun équipement.



Application mécanique

- Les volumes sont élevés
- La stabilité doit être constante
- Les objectifs de réduction de matière sont prioritaires

Il s'utilise avec une emballeuse et garantit une tension régulière.

2. L'épaisseur (gauge)

- L'épaisseur du film, mesurée en microns ou en calibre, détermine sa résistance.
- Un film plus épais offre une meilleure protection mais peut être moins flexible.

Pour calculer les gauges à partir de microns, utilisez ce calcul rapide :

GAUGE = MICRONS X 4

3. Les grandes familles de pellicules et leurs usages

Conventionnelles, Haute-performance, pré-étiré : quelles différences sur le terrain?



Pour plus d'information, contactez nos experts

Le film Haute-performance

- Plus mince, moins de matière plastique utilisée
- Étirement de 250 à 300% de sa capacité
- Machine adaptée (il faut que la machine puisse étirer le film)
- Offre une mémoire de rétention pour protéger les produits
- Convient aux charges légères et uniforme
- Plus économique

Le film conventionnel

- Épaisseur plus élevée
- Capacité d'étirement restreinte
- Adaptée pour les charges lourdes et irrégulière (type C)
- Plus résistante aux déchirures (vs. un film Haute-performante)

Le film pré-étiré

- Application manuelle
- Déjà étiré en usine, ce qui le rend plus léger et ergonomique pour l'opérateur.
- Facile à appliquer, sécuritaire (l'opérateur marche vers l'avant).
- Moins de risque de déchirure et réduction du gaspillage.



Ne pas confondre : tension et pré-étirement. La tension est la force appliquée au moment d'enrouler la pellicule autour de la palette. Le pré-étirement consiste à allonger le film avant son application, afin d'activer son élasticité et de réduire la consommation de matière.

4. Cast ou Blown : lequel choisir

Cast ou Blown ne répondent pas aux mêmes contraintes. L'enjeu est d'identifier lequel correspond le mieux à vos charges et à votre environnement.

Le film coulé (Cast)

- Fini clair et transparent, idéal pour la lecture des codes-barres et l'identification rapide des produits.
- Déroulement plus silencieux, apprécié dans les environnements de travail
- Bonne résistance et polyvalence pour des usages courants.

Le film soufflé (Blown)

- Aspect plus laiteux et déroulement plus bruyant que le Cast.
- Résistance supérieure aux perforations et aux chocs.
- Idéal pour les conditions exigeantes et les environnements froids (ex. entrepôts frigorifiques).

5. One Side Cling (OSC) ou Two Side Cling?

Le choix dépend moins du film lui-même que de ce qui se passe après l'emballage : stockage, manutention et transport.

Pellicule OSC (One Side Cling)

Caractéristiques :

- Une face intérieure adhère à la palette et aux différentes couches de film.
- La face extérieur est non adhérente
- Réduit les risques que les palettes collent entre elles
- Facilite la manipulation des opérateurs
- Offre une meilleure performance en rétention et une meilleure technologie

Quand l'utiliser :

- Palettes stockées ou transportées côte à côte
- Applications où l'on veut éviter les accrochages et les déchirures

Pellicule Two-Side Cling (les deux faces sont adhérentes)

Caractéristiques :

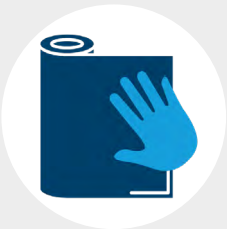
- Les deux faces de la pellicule sont adhérentes

Quand l'utiliser :

- Obtenir le bon rapport performance / coût.

Inconvénient :

- Les palettes peuvent coller entre elles et souvent moins de force de rétention qu'une pellicule OSC.



APPLICATION MANUELLE

Appropriée lorsque :

- Les volumes sont limités
- Les palettes sont légères et homogènes
- L'investissement en équipement n'est pas prioritaire



Les rouleaux sont moins haut et moins long qu'une pellicule machine afin que l'opérateur puisse le tenir et le manipuler facilement. Dans le cas des pellicules standard, une tension de 15% à 25% devra être appliquée afin d'étirer le film.

Pellicules étirables manuelles conventionnelles

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE	TYPE	QUANTITÉ
5540165	13.3"X1476'	65G	Cast	4 rouleaux /caisse
5540175	13.3"X1312'	75G	Cast	4 rouleaux /caisse
5640311	15"X1500'	79G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640312	18"X1500'	79G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640316	Carrousel 16"X1450'	51G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640325	17"X1476'	75G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640328	Terra 13"X1476'	65G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640329	Terra 17"X1476'	65G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640345	Max Wrap 14"X1500'	80G	Cast	4 rouleaux /caisse
5640346	Max Wrap 17.7"X1500'	80G	Cast	4 rouleaux /caisse
5640347	Max Wrap 14"X1500'	90G	Cast	4 rouleaux /caisse
5640348	Max Wrap 17.7"X1500'	90G	Cast	4 rouleaux /caisse
5641060	13"X1476'	65G	Cast	4 rouleaux /caisse
5641100	500MMX1000' Mandrin allongé	70G	Blown	4 rouleaux /caisse
5641200	500MMX1000' Mandrin allongé	80G	Blown	4 rouleaux /caisse
5640320	15"x1500' noire	80G	Blown	4 rouleaux /caisse



Pellicules étirables manuelles Haute-Performance

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE	TYPE	QUANTITÉ
5545912	Carrousel 65 12"X1476'	équivalent 65G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5545914	Carrousel 65 14"X1476'	équivalent 65G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5545916	Carrousel 65 16"X1476'	équivalent 65G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5640147	12.8"X1476'	47G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5640148	16"X1476'	47G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5640149	18"X1476'	47G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5640240	Fortitude 14.5"X1476'	28G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5640330	Sustain 360 12.2"X1476'	47G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
 5640331	Terra 13"X1476' 30% PCR	47G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
 5640332	Terra 15.75"X1476' 30% PCR	47G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5640337	Carrousel 90 17.5"X1476'	équivalent 90G	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse



Pellicules étirables manuelles Pré-Étirées

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE OU MICRONS	TYPE	QUANTITÉ
5641071	15.5"X2000' Bulk	29G	Blown	1 rouleau
5641072	17.5"X2000'	-	Blown	1 rouleau
5641080	Carrousel PS3 385MMX450M	-	Blown	4 rouleaux /caisse
5641081	Carrousel PS2 385MMX450M	-	Blown	4 rouleaux /caisse
5641082	Carrousel PS1 385MMX450M	-	Blown	4 rouleaux /caisse
5641083	318MMx450M	8.4 Microns	Blown	4 rouleaux /caisse
5663092	Vmaxx Loop 381MMX450M format bulk	-	Cast-OSC	1 rouleau
 5663095	Terra PST1 381MMX450M 30% PCR	-	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
 5663096	Terra PST1 381MMX600M 30% PCR	-	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
 5663097	Terra PST2 381MMx450M 30% PCR	-	Cast-OSC	1 rouleau



Pellicules étirables manuelles Pré-Étirées

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE OU MICRONS	TYPE	QUANTITÉ
5663099	Vmaxx standard 381MMX450M format bulk	-	Cast-OSC	168 rouleaux / palette
5663100	Vmaxx light 305MMX450M format bulk	-	Cast-OSC	280 rouleaux / palette
5663101	Vmaxx ultra-light 305MMX450M format bulk	-	Cast-OSC	168 rouleaux / palette
5663104	Vmaxx 457MMX450M format bulk	-	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5663106	Vmaxx light box 438MMX450M	-	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5663107	Vmaxx 305MMX450M	-	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse
5663108	Vmaxx 381MMX450M	-	Cast-OSC	4 rouleaux /caisse



Les dérouleurs manuels



5540006
Dérouleur avec poignée en plastique pour pellicule de 3" à 5"



9520341
Dérouleur avec tensionneur pour pellicule de 3" à 5"



9520343
Dérouleur avec 2 poignées pour pellicule de 12" à 18"



9520350
Dérouleur pour pellicule de 13,5" à 18"

LÉGENDE

 Produit éco-conçu : fabriqué à partir de matières recyclées



APPLICATION MÉCANIQUE

Appropriée lorsque :

- Les volumes sont élevés
- La stabilité doit être constante
- Les objectifs de réduction de matière sont prioritaires



Pensé pour les cadences élevées. Il s'utilise avec une emballeuse et garantit une tension régulière.

Pellicules étirables conventionnelles

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE	TYPE	QUANTITÉ
5545623	Carrousel 500MMX6000'	70G	Cast	1 rouleau
5545624	Carrousel 500MMX5000'	75G	Cast	1 rouleau
5662313	500MMX5000'	55G	Cast	50 rouleaux par palette
5662319	500MMX6000' (emballé individuellement)	80G	Cast	1 rouleau
5662320	20"X6000'	80G	Cast	1 rouleau
5662321	500MMX6000'	80G	Cast	1 rouleau
5662331	Carrousel 500MMX4000'	115G	Cast	1 rouleau
5662501	Carrousel 750MMX6000'	70G	Cast-OSC	1 rouleau
5663018	Stretch Max 10"X6000'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5663026	Flush Core 10"X6000'	80G	Cast	1 rouleau
5663031	10"X4000'	120G	Cast-OSC	1 rouleau
5663260	Carrousel 500MMX7500'	60G	Cast-OSC	1 rouleau
5663265	Carrousel 500MMX6500'	65G	Cast-OSC	1 rouleau
5663271	Carrousel 500MMX6500'	70G	Cast-OSC	1 rouleau
5663280	Carrousel 500MMX6000'	80G	Cast-OSC	1 rouleau



CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE	TYPE	QUANTITÉ
5663281	Carrousel 750MMX6000'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5663300	Carrousel 500MMX4500'	100G	Cast-OSC	1 rouleau
5665003	6"X3900' core 1.5	90G	Cast-OSC	5 rouleaux par palette
5665004	4"X3900' core 1.5	90G	Blown	10 rouleaux par palette
8763341	Stretch Max 500MMX7500'	60G	Cast-OSC	1 rouleau
5663180	Max Cast 500MMX5000' noire	80G	Cast	1 rouleau



Notre sélection de pellicules haute performance

Lorsqu'une emballeuse étire fortement la pellicule, il est essentiel d'utiliser un film de haute performance, car un film standard étiré à 200 % ou plus perd ses propriétés physiques, ce qui compromet sa capacité de rétention. La pellicule peut se briser à l'étirement et nuire autant à la stabilité des palettes qu'à l'efficacité de vos opérations.

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE	TYPE	QUANTITÉ
5545620	20"X7500'	60G	Cast-OSC	1 rouleau
5545627	Carrousel 70 500MMX6000'	équivalent 70G	Cast-OSC	1 rouleau
5545631	20"X5500'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5545715	20"X4250'	105G	Cast-OSC	1 rouleau
5661250	Maxplus 2 20"X9000'	50G	Cast-OSC	1 rouleau
5661255	Maxplus 2 20"X8000'	55G	Cast-OSC	1 rouleau
5661280	Maxplus 2 20"X6000'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5661324	Revolution 500MMX9000'	51G	Cast-OSC	1 rouleau
5661326	Revolution 500MMX7500'	57G	Cast-OSC	1 rouleau
5661330	Revolution 500MMX7250'	63G	Cast-OSC	1 rouleau
5661331	Revolution 750MMX7250'	63G	Cast-OSC	1 rouleau
5661335	Revolution 20"X5000'	90G	Cast-OSC	1 rouleau
5661442	Stratos 20"X11 000'	42G	Cast-OSC	1 rouleau
5661443	Stratos 30"X11 000'	42G	Cast-OSC	1 rouleau
5661451	Stratos 20"X9000'	51G	Cast-OSC	1 rouleau
5661480	Stratos 20"X5500'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5662476	Carrousel 500MMX7000'	65G	Cast-OSC	1 rouleau
5662477	500MMX3500' UV 12 mois	120G	UV - Cast - OSC	1 rouleau
5662483	Carrousel 500MMX8000'	55G	Cast-OSC	1 rouleau
5662496	Carrousel 500MMX9000'	50G	Cast-OSC	1 rouleau

CODE	DESCRIPTION	ÉPAISSEUR EN GAUGE OU MICRONS	TYPE	QUANTITÉ
5662498	Carrousel 750MMX9000'	50G	Cast-OSC	1 rouleau
5662500	750MMX4500'	100G	Cast-OSC	1 rouleau
5662503	Carrousel 750MMX4000'	120G	Cast-OSC	1 rouleau
5662605	Vortex 500MMX1430M	25.4 Microns	Blown - OSC	1 rouleau
5662606	Vortex 500MMX1830M	20.5 Microns	Blown - OSC	1 rouleau
5663109	Evolve 500MMX10000'	41G	Cast-OSC	1 rouleau
5663112	Evolve 500MMX8000'	50G	Cast-OSC	1 rouleau
5663113	Evolve 500MMX8000' (emballé individuel- lement)	50G	Cast-OSC	1 rouleau
5663114	Evolve 500MMX9000'	45G	Cast-OSC	1 rouleau
5663190	Platinum Max 500MMX5500'	61G	Cast-OSC	1 rouleau
5663302	Axis 750MMX9000'	50G	Cast-OSC	1 rouleau
5663322	Terra 500MMX9000' 30% PCR	49G	Cast-OSC	1 rouleau
5663323	Terra 750MMX9000' 30% PCR	49G	Cast-OSC	1 rouleau
5663324	Terra 500MMX7500' 30% PCR	59G	Cast-OSC	1 rouleau
5663325	Axis Loop 30 500MMX6890' 30% PCR	67G	Cast-OSC	1 rouleau
5663327	Axis 500MMX9000'	50G	Cast-OSC	1 rouleau
5663329	Axis 750MMX11 000'	41G	Cast-OSC	1 rouleau
5663330	Carrousel 50 750MMX12500'	équivalent 50G	Cast-OSC	1 rouleau
5663331	Carrousel 50 500MMX12500'	équivalent 50G	Cast-OSC	1 rouleau
5663332	Axis 500MMX10 000'	45G	Cast-OSC	1 rouleau
5663333	Axis 500MMX6000'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5663335	Axis 750MMX6000'	80G	Cast-OSC	1 rouleau
5663336	Axis 750MMX10 000'	45G	Cast-OSC	1 rouleau
5663338	Axis 500MMX11000'	41G	Cast-OSC	1 rouleau
5663339	Platinum Max 500MMX9000'	39G	Cast-OSC	1 rouleau
5663340	Platinum Max 750MMX9000'	39G	Cast-OSC	1 rouleau
5663344	Platinum Max 500MMX6000'	55G	Cast-OSC	1 rouleau
5663346	Platinum Max 500MMX10000'	44G	Cast-OSC	1 rouleau

LÉGENDE

 Produit éco-conçu : fabriqué à partir de matières recyclées

LES ÉQUIPEMENTS



Pour plus d'information,
contactez nos experts

Pourquoi opter pour une emballeuse?

- Grâce au pré-étirement contrôlé, une emballeuse permet d'utiliser beaucoup moins de pellicule pour un même niveau de protection.
- Le pré-étirement mécanique active pleinement la capacité de rétention du film. En cherchant à reprendre sa forme initiale, la pellicule exerce une tension constante et uniforme autour de la palette, assurant une stabilité nettement supérieure à celle obtenue manuellement, et ce, de façon répétable.

À TABLE TOURNANTE

Les emballeuses à table tournante sont parmi les solutions les plus répandues pour l'emballage de palettes standards.



SYSTÈMES COMBINÉS
AVEC CERCLAGE

Les emballeuses à bras rotatif permettent d'emballer des charges qui ne peuvent pas tourner sur elles-mêmes.



À BRAS ROTATIFS

Les emballeuses à bras rotatif permettent d'emballer des charges qui ne peuvent pas tourner sur elles-mêmes.



ORBITALE HORIZONTALE

Les emballeuses orbitales sont conçues pour envelopper des produits longs ou de formes irrégulières, impossibles à palettiser conventionnellement.



MOBILES – ROBOTS

Les robots emballeurs offrent une flexibilité maximale lorsque les palettes sont difficiles à déplacer.



OPTIONS FONCTIONNELLES

Des options spécifiques existent pour s'adapter à certains usages spécifiques.

- Opaque ou colorée : confidentialité, différenciation logistique
- Imprimée : image de marque et dissuasion
- UV : stockage extérieur prolongé
- Perforée ou filet : aération des produits



Contactez-nous pour vos demandes spécifiques!

Par téléphone au 514 875-2025
ou au 1 800 361-4206

Par courriel : industriel@carrousel.ca

ÉCORESPONSABILITÉ : réduire sans compromettre

Réduire la matière utilisée ne signifie pas diminuer la protection.

Les bons leviers à considérer :

- Films haute performance
- Pellicules conçu de matières recyclées (post-consommation)
- Pré-étirement maîtrisé
- Investir dans des machines performantes pour standardiser vos processus

CARROU-CYCLE : notre programme de récupération des pellicules

Ensemble, détournons des tonnes de plastique des sites d'enfouissement. Parce que l'écoresponsabilité est au cœur de notre engagement, Carrousel a mis en place un programme unique de recyclage conçu pour transformer la pellicule étirable usagée en de nouveaux produits en plastique, une initiative qui s'inscrit pleinement dans l'économie circulaire.

Comment ça fonctionne ?



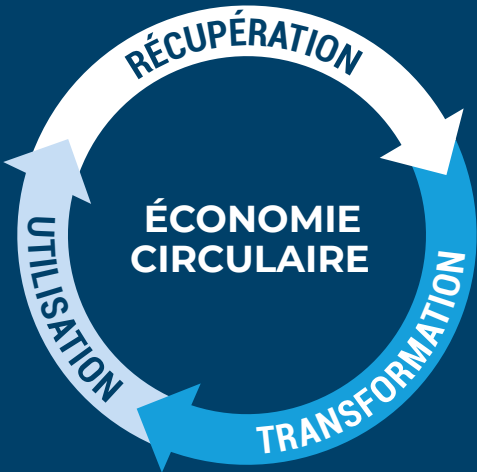
1. Lors d'une livraison chez un client, le chauffeur de Carrousel récupère la pellicule étirable utilisée et la ramène à l'un des entrepôts de Carrousel.



2. Lorsque Carrousel va chercher une commande chez Polykar, il lui apporte un chargement de pellicule usagée. Il optimise ainsi ses déplacements et, surtout, réduit son empreinte écologique.



6. Les sacs usagés sont réutilisés ou déposés dans la collecte sélective pour être recyclés.



3. À l'aide de plusieurs équipements à la fine pointe de la technologie, la pellicule étirable est broyée, nettoyée et transformée en granules de résines recyclées.



5. Les sacs sont remis en circulation et sont utilisés à nouveau par les clients de Carrousel.



4. Les granules sont chauffées, pressées et utilisées pour fabriquer différents types de sacs en plastique tels que des sacs d'expédition pour le commerce électronique.

L'impact en chiffres (en date de septembre 2025)

187 000 livres
de pellicule récupérées

9,7 millions de bouteilles d'eau
détournées de l'enfouissement

CONCLUSION:

La pellicule étirable est un outil stratégique lorsqu'elle est bien choisie et bien utilisée. Cet outil vise à vous aider à prendre du recul, à questionner vos pratiques actuelles et à identifier des pistes d'optimisation concrètes.



**Depuis plus de 50 ans, nous perfectionnons
la science de l'emballage industriel.**

Chaque produit, chaque équipement, chaque recommandation repose sur une expertise approfondie et sur une compréhension concrète de vos processus de production.

UN PROJET EN TÊTE? PAR LEZ-NOUS DE VOS DÉFIS.

Notre équipe est prête à vous accompagner, de l'audit initial jusqu'à l'optimisation de vos lignes. Parlez-nous de vos objectifs, et voyons comment les transformer en solutions concrètes.

CONTACTEZ-NOUS



industriel@carrousel.ca



514 875-2025
1 800 361-4206



carrousel.ca